

ВЯЗКОСТЬ СМОЛ / ИЗУЧЕНИЕ ВЛИЯНИЯ ТЕМПЕРАТУРЫ

ПРИМЕНЕНИЕ МЕТОДА:

Методика используется для определения поведения смол при стандартном изменении температуры от 70°C до 105°C и сравнения их динамической вязкости.

ОБОРУДОВАНИЕ:

Вискозиметр: **RM100**

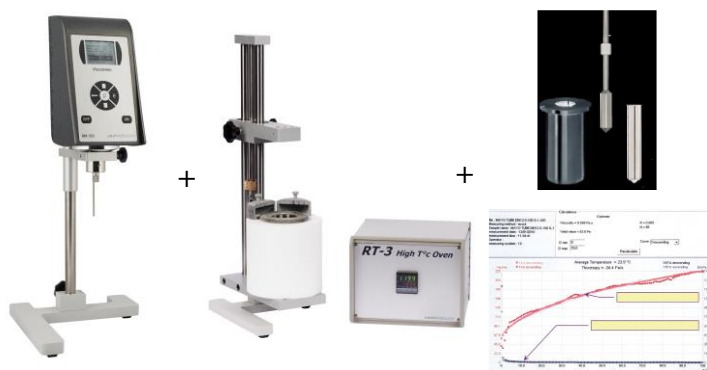
Измерительная система: **MS-C с одноразовыми ячейками**

Программное обеспечение: **ViscoRM**

Система контроля температуры: **печь RT-3**

Скорость сдвига: **50 с⁻¹**

Температура: **70 - 105°C**

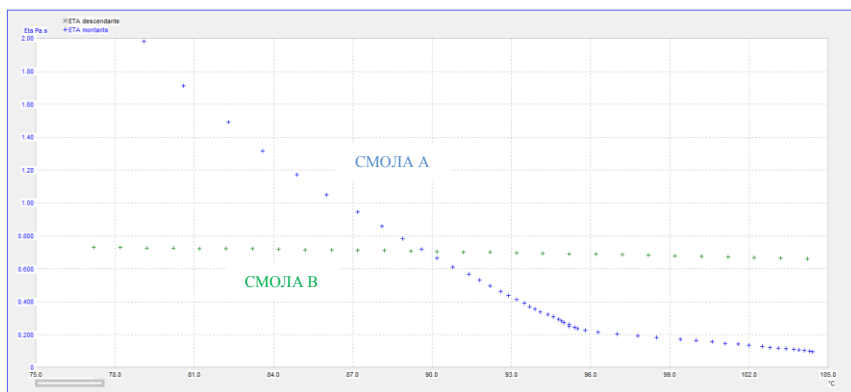


МЕТОДИКА:

Образец помещают в одноразовую алюминиевую ячейку измерительной системы **C**, опущенную в печь **RT-3**, и проводят предварительное перемешивание в течение 10 мин при 70°C. При помощи программного обеспечения **ViscoRM** изучают изменение вязкости при постоянной скорости сдвига 50с⁻¹ и изменении температуры от 70 до 105°C.

Сравнение реологического поведения смол проводят при помощи встроенной в **ViscoRM** функции наложения кривых.

РЕЗУЛЬТАТЫ:



Смола А (++++) показывает очень чувствительное к изменению температуры поведение. Она весьма текуча при $T > 95^{\circ}\text{C}$, но будет очень вязкой при понижении температуры (при 95°C вязкость 200 мПа*с; при 78°C вязкость 2000 мПа*с). Смола В (++++), напротив, демонстрирует малозависимое от температуры поведение с относительно постоянной вязкостью около 700 мПа*с.

Таким образом, для получения одинаковой вязкости двух разных смол их следует использовать при $T = 90^{\circ}\text{C}$.

Для дополнительной информации, пожалуйста, свяжитесь с нами:

ООО «ЛАБХИМТЕХ»

+7(495)662-99-90

www.labxt.ru

info@labxt.ru